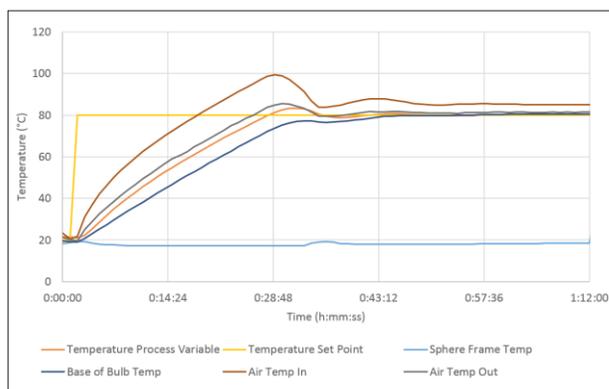


## illumia®Plus 温控光测量系统应用案例



Thermal Cycle Test: 20°C to 80°C



Stabilization takes approximately 52 minutes from the system's lowest temperature setting to its highest

### 技术挑战

在当今高度复杂且瞬息万变的市场中，成品供应商、照明规格商、分销商和制造商需要确保他们提供给市场的产品符合客户期望，以及满足全球所需的安全、环境、监管和政府标准。实现这项目标至关重要。不合规的产品有被召回的风险，代价可能很昂贵或导致上市缓慢。劣质产品或虚假性能可能导致客户不满意并引起产品退货。两种结果都会对企业的品牌形象产生很大的负面影响。

在开发固态光引擎时，如果要在温度过高的环境中使用，可能需要有相对于其温度的光谱输出数据。为此，需要一个能够在一定温度范围内测量总光谱通量的系统。

### Labsphere（蓝菲光学）解决方案

测试、校准和认证是确保报告规格可信度的重要指标。测试过程首先要深刻认识产品和测试流程和达到预期结果所需的测试设备。本案例中，某全球领先的测试实验室认识到可靠的设备和软件的重要性，为确保测试报告的速度和可靠性，其安装了两套 illumia Plus 温控光测量系统。该测试系统使客户能更可靠地为照明和灯具制造商和分销商提供全面的测试服务。

### 特点

- 符合 IES LM-79、IES LM-78 和 LM-82 标准，使实验室满足标准进行资格测试；
- 长期操作中，系统可保持很好稳定性，并保证测试结果的准确性；
- 设计灵活，实验室几乎可以测试任何光源，包括荧光灯、LED、暗灯槽、头灯等；
- Labsphere 的 Integral® 软件加速了测试过程：
  - 自动校准程序使初始设置快速简便
  - 生成 Excel 版测试报告，节省大量时间和精力
  - 用户可以一次性访问和控制多个测试平台
  - 控制每一个硬件，包括输入和输出
  - 易于阅读和使用的用户界面